

## ИТК

### Подготовка камневидных поверхностей под оштукатуривание

№ п/п	Наименование операции	Порядок выполнения	Инструменты	Приспособления
Подготовка кирпичных поверхностей				
1	Очистка поверхности от грязи и пыли, смачивание её водой	Поверхность очищают от грязи проволочной щеткой, от пыли - сметанием, смачиванием или обдуванием, сжатым воздухом	<p>Скарпель, молоток</p>  <p>Ведро, окамелок, металлическая щетка</p>	Леса, подмости, переносной столик
2	Расчистка швов или насечка	Швы расчищают скарпелем на глубину 15-20 мм и смачивают водой. Работу выполняют вручную или электроинструментом	<p>Бучарда</p>  <p>скарпель, молоток для насечки поверхности Электрический отбойный молоток</p>	Леса, подмости, переносной столик

				
Подготовка бетонных и шлакобетонных поверхностей				
3	Насечка поверхности штрихами. Срубка наплывов бетонов Прочистка поверхности	Для лучшего сцепления с раствором гладкие бетонные поверхности предварительно насекают скarpелем, топором или пневматическим инструментом. Насечку наносят в шахматном порядке через 2-3 см. глубиной 3-5 мм. Наплывы бетона срубают, гипсобетонные перегородки прочищают стальными щетками	Компрессор СО-161  Пневматический молоток, скarpель, стальная щетка	Леса, подмости, переносной столик
Подготовка поверхностей из бутового камня				
4	Выборка швов Очистка поверхности Проволочное плетение	Швы кладки, если они заполнены раствором заподлицо, выбирают на глубину не менее 15 мм, а поверхности кладки очищают стальными щетками, если в швы кладки заделаны деревянные пробки толщиной 15 мм, длиной 100... 10 мм, в эти пробки	Бучарда, стальная щетка, скarpель, молоток	Леса, подмости, переносной столик

		вбивают гвозди, по • которым делают проволочное плетение		
--	--	---	--	--